**中通客车**

**招标文件**

**（招标编号：ZTZB20231115-1）**

**项目名称：中通客车新大VAN专用外购小件开发项目一**

**招标单位：中通客车股份有限公司**

**日 期：** **2023年11月15日**

**标书编制：中通客车工艺研究院**

目 录

[第一章　投　标　须　知 3](#_Toc507854497)

[一、总 则 4](#_Toc507854498)

[二、招标文件 4](#_Toc507854499)

[三、投标报价及付款方式 4](#_Toc507854500)

[四、投标文件的编制 5](#_Toc507854501)

[五、投标文件的递交 5](#_Toc507854502)

[六、评标 5](#_Toc507854503)

[七、授予合同 7](#_Toc507854504)

八、瑕疵处理原则….…………………………………………………………………………………………..7

九、解释权….…………………………………………………………………………………………………..7

[第二章 合同文件格式及条款 9](#_Toc507854505)

[第三章 技术要求 18](#_Toc507854506)

[第四章 投标文件投标函部分格式 19](#_Toc507854507)

[一、法定代表人身份证明书 19](#_Toc507854508)

[二、投标文件签署授权委托书 19](#_Toc507854509)

[三、投 标 函 20](#_Toc507854510)

[四、投标单位概况表 20](#_Toc507854511)

[第五章 投标文件商务部分格式 22](#_Toc507854512)

[一、投标报价说明 22](#_Toc507854513)

[二、投标报价一览表 22](#_Toc507854514)

[三、投标人基本情况一览表 26](#_Toc507854516)

**第一章　投　标　须　知**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **内　　容** | **规　　　　定** |
| 1 | 项目名称 | **中通客车新大VAN专用外购小件开发项目一** |
| 2 | 招标单位 | 中通客车股份有限公司 |
| 3 | 资格审查 | 资质后审 |
| 4 | 招标范围 | **详见投标报价一览表** |
| 5 | 工 期 | 75日历天 |
| 6 | 投标有效期 | 90天（日历天） |
| 7 | 资金来源 | 企业自筹。 |
| 8 | 付款方式 | 1、合同签订并生效后，乙方提交金额为合同总价款30%人民币的增值税专用发票（税率13%），经甲方依照财务制度审核无误后支付，作为合同的预付款。2、首序样件经甲方预验收合格后，乙方提交金额为合同总价款30%人民币的增值税专用发票（税率13%），经甲方依照财务制度审核无误后支付。3、冲压零件最终验收合格后，乙方开具剩余未开部分的全额增值税发票，经甲方依照财务制度审核无误后支付合同价款的30%，作为合同的验收款。4、合同总价款的10%作为合同约定模具的质量保证金，在质保期满一年后30日内无问题免息支付。5、付款方式为半年期商业汇票（包括银行承兑汇票和商业承兑汇票）。 |
| 9 | 投标报价 | 包含标书要求、技术要求等相关文件要求的一切费用。 |
| 10 | 资质要求 | 1、公司成立三年以上（以营业执照成立日期到开标当日满三年为准）。2、注册资本要求，原则上投标人注册资金不低于50万元。3、投标人须提供具有统一社会信用代码的新版营业执照副本原件及复印件（加盖公章）。4、投标人在近三年内在经营活动中无违法记录。5、没有处于被有权机关吊销营业执照、吊销资质、停业整顿、取消投标资格以及财产被接管、冻结或进入破产程序等。6、投标人没有被列入招标人处《黑名单》（《黑名单》指投标人与招标人在以往或正在进行的合作中，存在招标人认为的违反合同约定或违反法律法规等的失信行为）的。7、投标人经营范围包括模具设计及制造、汽车配件开发及销售等内容。 |
| 11 | 招标时间招标程序招标地点 | 招标时间：2023年12月5日上午9点00分。供应商应标及商务投标均通过中国重汽集团e采通系统线上进行（[ecaitong.sinotruk.com:8012/#/homePage](http://ecaitong.sinotruk.com:8012/#/homePage)）。投标方需提前完成系统内注册。资质标、技术标、商务标制作电子版文件，上传至e采通中。**时间 地点 会议内容** 上午 9时00分 科技楼305会议室 评委审阅标书9时30分 科技楼305会议室 评标、定标具体时间节点安排根据现场招标进度进行调整。招标地点：山东省聊城市经济开发区黄河路261号中通客车股份有限公司。 |
| 12 | 投标文件份数 | 资质标书、技术标书、商务标书电子版各一份 |
| 13 | 投标保证金 | **保证金额：5千元，**备注说明：中通客车大VAN专用外购小件开发项目一投标保证金。注：保证金交纳截至日期为2023年11月28日上午10点前（以资金到账时间为准），回执单发至邮箱15763531739@163.com。 |
| 14 | 履约保证金 | 无 |
| 15 | 投标最高限价 | **冲压模具供应商投标最高限价为47万元。** |
| 16 | 联系方式 | 业务联系人：王庆光 15763531739网 址：http：//www.zhongtong.com监察部：0635-8327600邮箱：15763531739@163.com |
| 17 | 合同签订 | 中标单位中标后依据澄清函及招标文件七日内与招标人签订技术协议及合同。 |
| 18 | 账 号 | 开户名称：中通客车股份有限公司 开户行：聊城市工行振兴路支行帐 号：1611002309022106210税 号：91370000163080447D**友情提示：**（1）银行在法定节假日不办理公对公账户电汇或转账业务，请提前办理。（2）保证金是投标文件的组成部分，未按规定交纳保证金（包括交纳金额不足，交纳形式或交纳时间不符），其投标文件将被视为无效文件。 |
| 19 | 投标报价一览表 | 严禁更改“投标报价一览表”格式，并且需要完整填写所要求的内容，内容填写不完整视为不合格。 |

# 一、总 则

1、项目说明除投标须知表规定外：

1.1 投标依据：招标文件、技术要求及采购单位提出的其它变更内容。

1.2 投标人应在规定的时间到指定的地点现场投标，并提供企业营业执照复印件（投标单位自身企业营业执照副本，不放在标书内）、法人代表授权委托书、有关认证证书、荣誉证书等有关文件。

2、投标人资质与合格条件的要求：

2.1 投标人资质见投标须知表。

2.2 投标人必须具有独立法人资格和相应资质，见投标须知表。

2.3 具有被授予合同的资格，投标人应提供符合招标人要求的资格文件，以证明其符合招标文件所要求的资格和具有履行合同的能力。为此，所提交的投标文件中应包括下列资料：标书中应包含营业执照、资质证书等原件证书复印件，并且加盖公章有效；评标委员会仅根据各投标单位现场提供的资料确认其资格，不接受任何其他形式的补充说明，各投标单位为自行提供的资料负完全责任。

3、投标费用

 投标人应承担其编制投标文件与递交投标文件所涉及的一切费用。不管投标结果如何，招标人对上述费用不负任何责任。

# 二、 招标文件

4、招标文件的组成

4.1 本项目的招标文件包括下列文件及所有投标现场澄清的事项。招标文件包括下列内容：

第一章 投标须知

第二章 合同文件格式及条款

第三章 技术要求

第四章 投标文件投标函部分格式

第五章 投标文件商务部分格式

4.2 投标人应认真审阅招标文件中所有的投标须知、合同文件格式及条款，如果投标人编制的投标文件实质上不响应招标文件要求，其投标文件将被拒绝。

5、招标文件的解释

投标人在获得招标文件后，若有问题需要澄清，请于投标前或投标现场提出，招标方将予以解答。

# 三、 投标报价及付款方式

6、投标报价及付款方式

6.1投标报价：

明细报价：原材料费用、管理费用、人工费用、税金、运费等一切与该采购项目相关的费用。

6.2付款方式：详见投标须知表

# 四、 投标文件的编制

7、投标文件的语言及文字

投标文件及投标人与招标人之间凡与投标有关的来往通知、函件和文件，以及业务洽商等均使用汉语及中文。

8、投标文件的组成

8.1投标文件由**商务部分**、**技术部分**共二部分组成。

**8.2商务部分主要包括下列内容：**

8.2.1法定代表人身份证明书

8.2.2投标文件签署授权委托书

8.2.3投标函

8.2.4报价一览表

8.2.5分项报价表

8.2.6技术规格偏离表

8.2.7商务条款偏离表

8.2.8资格证明文件

8.2.9投标人基本情况一览表

8.2.10投标保证金的格式及方式按本须知有关条款的规定执行。

**8.3技术部分主要包括下列内容：**

8.3.1加盖公章的近三年财务报表

8.3.2企业近半年完税证明、信用证明材料（中国人民银行信用代码证+征信报告）

8.3.3年度纳税信用评价等级（可从电子税务局查询截图，需加盖公章）

8.3.4企业对外担保说明（说明贵单位对外有无对外担保和质押业务，需加盖公章）

8.3.5其他材料

9、投标有效期

投标文件在须知表规定的投标截止日期之后的投标须知表所列的日历日内有效。

10、保证金

10.1 投标人应提供不少于投标须知表规定数额的投标保证金，投标保证金是投标文件的组成部分。

10.2 对于未能按要求提交投标保证金的投标人，招标人将视为投标人不响应招标而拒绝。

10.3 投标保证金将在招标结束后28天内无息退还给投标单位。

11、投标文件的份数和签署

11.1投标人按本投标须知表的规定，编制一份投标文件“正本”和投标须知表所述份数的“副本”，并明确标明“正本”和“副本”。投标文件正本和副本不一致之处，以正本为准。

11.2投标文件正本与副本均应使用不能擦去的墨水书写或打印，并加盖法人单位公章和法定代表人（或代理人）印鉴。

11.3全套投标文件应无涂改和行间插字，除非这些删改是因为招标文件的修改而发生的，或者是投标人造成的必须修改的错误。但修改处应加盖法人单位公章和法定代表人（或代理人）印鉴。

# 五、投标文件的递交

12、投标文件的提交

资质标、技术标、商务标制作电子版文件，上传至重汽e采通中。

# 六、评标

13、评标

13.1 评标过程及内容的保密：

13.1.1 标书投递后，直到宣布中标单位为止，凡属于审查、报价和比较投标的所有资料，有关授予合同的信息，都不应向投标人或与评标无关的其他人泄露。

13.1.2 在投标文件的审查、澄清、评价和比较以及授予合同过程中，投标人对招标人和评标委员会或评标领导小组成员施加影响的任何行为，都将导致取消其投标资格。

13.2 评标的基本标准和方法

13.2.1 技术标采用评分制，满分100分，技术评分不低于70分入围商务标。商务评标采用**技术入围合理最低价中标法**。

13.2.2 根据招标文件规定的工期和质量，能保证达到要求者为有效标函，达不到要求者为废标。

13.2.3技术评分细则（满分100分）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评审项目 | 项目内容 | 评分标准 | 单项分值 |
| 1 | 技术响应程度 | 对技术文件的响应程度，投标资料完整性及方案的合理性 | 完全满足招标文件要求得30分，存在一项负偏离、漏项或一处不合理方案的扣3分，扣完为止。 | 30 |
| 2 | 技术能力 | 设计水平、对潜在问题的分析及解决、优化方案 | 1、视工艺方案优劣得0-5分；2、对开发成本有明显降低或质量明显提升的提案，一条增加2分；3、总分最高不超过10分。 | 10 |
| 3 | 业绩 | 同类产品开发实绩。提供与企业签订的同类型产品的买卖合同最少10份。(合同金额不小于10万元) | 1、2023年合同每份加2分；2、2022年合同每份加1.5分；3、2020/2021年合同每份加1分；4、总分最高不超过15分。 | 15 |
| 4 | 设计、加工及调试水平、规模 | 设计、加工、调试水平；加工设备的加工能力及精准度；调试设备及调试模具整体水平及规模。 | 1、工艺及结构设计人员数量大于10人得3分；2、数控铣床设备≥3台得3分，每少一台扣1分，最低0分；3、调试及生产压机（额定工作压力不小于80吨）≥10台得4分，每少两台扣1分，最低0分。 | 10 |
| 5 | 质量保证 | 质量保证手段及检测设备现场管理 | 1、有龙门式三坐标测量设备得5分；2、有完成的过程质量管控方案得5分。 | 10 |
| 6 | 技术服务 | 技术联络，技术支持及售后，安装调试技术指导、培训 | 1. 有完成的项目开发计划及项目组织架构得5分；
2. 质保期内所有质量问题8小时内响应，24小时内到达现场，2日内无偿解决。满足要求得5分。
 | 10 |
| 7 | 供货周期 | 供货周期保证能力，包括生产准备、模具制造、样件组织进度是否满足要求。 | 自合同签订起75天提供首序样件，满足得10分。每提前5天多得1分，最高得15分。 | 15 |
| 合计 | 100 |
| 备注：投标方需确保所提供证明性材料不含任何虚假信息，一经查实，永久性取消中通客车招标项目投标资格。中标单位取消中标资格并扣除投标保证金。 |

13.3 评标过程保密

13.3.1 开标之后，直到授予投标方合同止，凡是属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等，均不得向投标人或其他无关的人员透露。

13.3.2 在评标期间，投标人企图影响招标人的任何活动将导致投标被拒绝，并承担相应的法律责任。

13.3.3 中标人确定后，招标人不对未中标人就评标过程以及未能中标原因、中标结果作出任何解释。未中标人不得向评标委员会组成人员或其他有关人员索问评标过程的情况和材料。

13.4评标委员会经评审，认为所有投标都不符合招标文件的要求的，可以否决所有投标，招标人将重新招标。

13.5 在招标中，出现下列情形之一，招标人有权否决所有投标人的投标，并终止招标：

（1）符合条件的投标人或者对招标文件做实质响应的投标人不足三家的；

（2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（3）因重大变故，采购任务取消的；

（4）评标委员会经评审，认为所有投标都不符合招标文件要求的；

（5）招标人认为其他应终止招标的情形；

（6）投标人承诺并同意因招标人公司政策变化引起的随时终止项目的情形，并自行承担由此带来的一切损失。

13.6投标人有下列情形之一，其投标将被视为废标，招标人将严格按照《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规及规章制度的规定行使权利。投标人给招标人造成损失的，招标人有索赔的权利，投标人应予以赔偿。

（1）投标人提供的有关资格、资质证明文件不合格、不真实或提供虚假投标材料；

（2）投标人在报价有效期内撤回投标；

（3）在整个评标过程中，投标人有企图影响评标结果公正性的任何活动；

（4）投标人以任何方式诋毁其他投标人；

（5）投标人串通投标；

（6）以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的；

（7）中标人不按规定签订合同；

（8）不同投标单位负责人为同一人或存在管理关系的；

（9）投标人被举报、检举，并经招标方查实无误的；

（10）技术标出现报价的；

（11）不同投标人投标文件异常一致或报价程差异性变化；

（12）法律、法规规定的其他情况。

13.7定标原则：由全体评委对投标单位进行评审，确定中标单位。

14、投标文件的澄清

为了有助于投标文件的审查、评价和比较，评标委员会和评标领导小组可以个别地要求投标人澄清其投标文件。有关澄清的要求和答复，应以书面形式进行。

15、投标文件的符合性鉴定

15.1 在详细评标之前，评标委员会和评标领导小组将首先审定每份投标文件是否在实质上响应了招标文件的要求。

15.2 就本条款而言，实质上响应要求的投标文件，应该与招标文件的所有规定要求、条件、条款和规范相符，无显著差异或保留。

15.3如果投标文件实质上不响应招标文件的要求，招标人将予以拒绝，并且不允许通过修正或撤消其不符合要求的差异或保留，使之成为具有响应性的投标。

16、错误的修正

如果大写金额与小写金额不符，则以大写金额为准；

16.1当单价与数量的乘积与总价之间不一致时，以标出的单价乘以数量为准。除非评标委员会认为有明显的小数点错位，此时应以标出的合价为准，并修改单价。

16.2按上述修改错误的方法，调整投标书的投标报价。经投标人确认同意后，调整后的报价对投标人起约束作用。如果投标人不接受修改后的投标报价则其投标将被拒绝，其投标保证金将被没收。

17、投标文件的评价与比较

在评价与比较时应根据15.2款内容的规定，通过对投标人的投标报价、供货周期、质量标准、主要材料用量、优惠条件、社会信誉及以往业绩等综合评价。招标人不保证价格最低者中标。

# 七、授予合同

18、中标

如无特殊情况，现场宣布中标单位；现场宣布中标的不再另行通知中标结果。

19、合同协议书的签署

中标单位应于宣布中标之日起七个工作日之内与招标人签订相关的协议及合同，如因为中标方不能按要求及时签订相关协议及合同的没收其投标保证金。

# 八、瑕疵处理原则

20、中标人瑕疵滞后发现的处理原则

无论基于何种原因，各项本应作为拒绝处理的情形即便未被及时发现而使该中标人通过了资格审核、初评、复审、终评或其他所有相关程序，包括已签订合同，一旦中标人被拒绝或该中标人此前的评议结果被取消，相关的一切损失均由该中标人承担。

# 九、解释权

21、解释权

本招标文件的最终解释权归招标人，当对一个问题有多种解释时以招标人的书面解释为准。招标文件未做须知明示，而又有相关法律、法规规定的，招标人对此所做解释以相关的法律、法规规定为依据。

第二章 合同文件格式及条款

**以最终签署版合同版本为准**

合同登记编号：

**新大VAN专用外购小件开发项目一**

**合 同 书**

**甲 方：中通客车股份有限公司**

**乙 方：**

**签订日期： \*\*\*\*年\*\*月\*\*日**

**签订地点：中通客车股份有限公司**

一、前言：

甲、乙双方就甲方新大VAN专用外购小件开发项目一模具的设计、制造加工、调试等事宜，经过友好协商，一致同意签订本合同书。

二、项目内容：

乙方负责甲方新大VAN专用外购小件模具项目一的设计、制造加工、调试等事宜。

具体内容详见如下：

1、乙方提供甲方要求冲压零件样件，明细见表一、表二。

表一：《新大VAN专用外购小件开发项目一清单》

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **零件图号** | **零件名称** | **制件图示** | **材料** | **料厚****(mm)** | **备注** |
| 1 | 5401-01-16375 | 风道安装支架-1 | fengdaozhijia-1 | DC01 | 1.2 | 含1个点焊螺母 |
| 2 | 5401-01-16371 | 暖风机安装支架-左 | nuanfengji | DC01 | 1.2 | 含1个点焊螺母 |
| 3 | 5301-01-05213 | 空滤器安装板II\_新大VAN |  | B280VK | 1.8 | 含6处焊点，2个点焊螺母 |
| 4 | 5101-01-26064 | 后减震器套管加强板 |  | SAPH440 | 2.5 |  |
| 5 | 5101-01-26062 | 制动软管支架III |  | DC01 | 2.5 |  |
| 6 | 1000-86-02116 | 柴油滤清器带支架 |  | DC01 | 1.5 | 含6处焊点，2个点焊螺母 |
| 7 | 5301-01-05214 | 冷凝管安装支架 |  | DC01 | 1.2 | 含1个点焊螺母 |
| 8 | 5301-01-05215 | 谐振腔安装支架 |  | B280VK | 1.5 |  |
| 9 | 5602-01-01800 | 备胎前部支撑板 |  | B280VK | 1.5 |  |
| 10 | 5101-01-25628 | CCB下支撑板 |  | B280VK | 1.5 | 含2个点焊螺母 |
| 11 | 3600-00-00916 | 车内手提灭火器安装支架 |  | HC340/590DP | 1.5 | 含3个点焊螺母 |
| 12 | 5101-10-67531 | 9座座椅第四排座椅侧安装加强板 |  | HC420/780DP | 1.8 | 含1个点焊螺母 |
| 13 | 5101-10-67533 | 9座座椅第三排安装加强板 |  | HC420/780DP | 3.0 | 含8处焊点，1个点焊螺母 |
| 14 | 5101-10-67526 | 12座座椅第二排后安装加强板 |  | HC420/780DP | 1.8 | 含1个点焊螺母 |
| 15 | 5101-10-67535 | 14座座椅第二排侧安装加强板 |  | HC420/780DP | 1.8 | 含1个点焊螺母 |
| 16 | 5101-10-67537 | 14座座椅第四排安装螺母板Ⅰ |  | HC420/780DP | 3.0 |  |
| 17 | 5101-10-67536 | 14座座椅第二排安装纵梁连接板 |  | HC340/590DP | 2.5 |  |
| 18 | 5101-10-67538 | 14座座椅第四排安装螺母板Ⅱ |  | HC340/590DP | 2.5 | 含1个点焊螺母 |
| 19 | 5101-10-67534 | 14座座椅第四排安装螺母板Ⅲ |  | HC340/590DP | 2.5 | 含1个点焊螺母 |
| 20 | 5101-10-67532 | 14座座椅第三排安装纵梁连接板 |  | HC340/590DP | 2.5 |  |
| 21 | 5101-10-67525 | 14座座椅第四排安装纵梁连接板 |  | HC340/590DP | 2.5 |  |
| 22 | 5301-01-05085 | 谐振腔安装支架加强板 |  | B280VK | 1.5 |  |
| 23 | 5101-01-25745 | 行李舱骨架安装加强板III |  | HC340/590DP | 3.0 | 含1个点焊螺母 |
| 24 | 5101-01-25747 | 行李舱骨架安装加强板\_中\_5.5米\_新大VAN |  | HC340/590DP | 3.0 | 含1个点焊螺母 |
| 25 | 5101-01-25749 | 暖风机安装板I |  | DC01 | 2.0 | 含1个点焊螺母 |
| 26 | 5101-01-25750 | 暖风机安装板II |  | DC01 | 2.0 | 含1个点焊螺母 |
| 27 | 5101-01-25751 | 14座座椅第三排前安装加强螺母板 |  | HC420/780DP | 2.5 | 含6处焊点，1个点焊螺母 |
| 28 | 5101-01-25748 | 14座座椅第三排后安装加强螺母板 |  | HC420/780DP | 2.5 | 含6处焊点，1个点焊螺母 |
| 29 | 5701-01-13378 | 风道支架4 |  | DC01 | 2 | 含1个点焊螺母 |
| 30 | 5701-01-13379 | 风道支架5 |  | DC01 | 2 | 含1个点焊螺母 |
| 31 | 8130-40-00179 | 后顶灯安装支架 |  | DC01 | 2 | 含1个点焊螺母 |
| 32 | 5411-01-14626 | 行李舱安装支架-2 | IMG_256 | DC01 | 2.5 | 含1个点焊螺母 |
| 33 | 5601-01-03699 | 行李舱骨架安装板I | IMG_256 | DC01 | 2.5 |  |
| 34 | 5601-01-03697 | 行李舱骨架安装板II | IMG_256 | DC01 | 2.5 |  |
| 35 | 5601-01-03696 | 行李舱骨架安装板III | IMG_256 | DC01 | 2.5 |  |

2、乙方负责甲方新大VAN专用外购小件开发项目一模具制作。

表二：《新大VAN专用外购小件开发项目一模具清单》：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **模具名称** | **工序****内容** | **数量** | **不含税金额(元)** | **税率(13%)** | **税金****(元)** | **含税金额(元)** |
| 1 | 风道安装支架-1模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 2 | 暖风机安装支架-左成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 3 | 暖风机安装支架-左整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 4 | 空滤器安装板II成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 5 | 空滤器安装板II整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 6 | 后减震器套管加强板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 7 | 后减震器套管加强板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 8 | 制动软管支架III成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 9 | 制动软管支架III整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 10 | 柴油滤清器带支架成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 11 | 柴油滤清器带支架整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 12 | 冷凝管安装支架成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 13 | 冷凝管安装支架整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 14 | 谐振腔安装支架成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 15 | 谐振腔安装支架整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 16 | 备胎前部支撑板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 17 | 备胎前部支撑板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 18 | CCB下支撑板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 19 | 车内手提灭火器安装支架成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 20 | 车内手提灭火器安装支架整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 21 | 9座座椅第四排座椅侧安装加强板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 22 | 9座座椅第四排座椅侧安装加强板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 23 | 9座座椅第三排安装加强板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 24 | 9座座椅第三排安装加强板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 25 | 12座座椅第二排后安装加强板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 26 | 12座座椅第二排后安装加强板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 27 | 14座座椅第二排侧安装加强板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 28 | 14座座椅第二排侧安装加强板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 29 | 14座座椅第四排安装螺母板I成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 30 | 14座座椅第二排安装纵梁连接板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 31 | 14座座椅第二排安装纵梁连接板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 32 | 14座座椅第四排安装螺母板II成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 33 | 14座座椅第四排安装螺母板II整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 34 | 14座座椅第四排安装螺母板III成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 35 | 14座座椅第四排安装螺母板III整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 36 | 14座座椅第三排安装纵梁连接板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 37 | 14座座椅第三排安装纵梁连接板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 38 | 14座座椅第四排安装纵梁连接板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 39 | 14座座椅第四排安装纵梁连接板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 40 | 谐振腔安装支架加强板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 41 | 谐振腔安装支架加强板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 42 | 行李舱骨架安装加强板III成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 43 | 行李舱骨架安装加强板中成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 44 | 暖风机安装板I成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 45 | 暖风机安装板II成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 46 | 14座座椅第三排前安装加强螺母板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 47 | 14座座椅第三排前安装加强螺母板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 48 | 14座座椅第三排后安装加强螺母板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 49 | 14座座椅第三排后安装加强螺母板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 50 | 风道支架4成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 51 | 风道支架5成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 52 | 后顶灯安装支架成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 53 | 行李舱安装支架2成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 54 | 行李舱骨架安装板I成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 55 | 行李舱骨架安装板II成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 56 | 行李舱骨架安装板III成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 合计 | 56 |  |  |  |  |
| 价税合计（大写）：\*\*\*元整 |

3、乙方负责甲方上述模具的制造、安装及调试。

4、乙方按甲方技术条件设计与制造加工。

5、所有模具乙方按甲方技术协议设计与制造加工。

6、乙方负责所有项目模具的调试、运输及终调试。

三、项目合同价格：

新大VAN专用外购小件开发项目一模具总金额为人民币含税价\*\*\*\*元（人民币大写：\*\*\*\*整）。其中不含税金额\*\*\*\*元（人民币大写：\*\*\*\*），税金\*\*\*\*元（人民币大写：\*\*\*\*）。乙方需向甲方开具项目总额增值税专用发票（税点13%），合同执行过程中不改变价格。

四、付款方式：

双方同意：在乙方已经履行约定节点的相应义务后，甲方及时以半年期商业汇票（包含银行承兑汇票和商业承兑汇票）的方式，按下述付款节点向乙方支付合同款项：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 付款节点 | 付款比例 | 不含税金额(元) | 税额(元) | 税率 | 含税金额(元) |
| 1 | 本合同签订并生效后，乙方提交金额为合同总价款30%人民币的增值税专用发票（税率13%），经甲方依照财务制度审核无误后支付，作为合同的预付款。 | 30% |  |  | 13% |  |
| 2 | 首序样件经甲方预验收合格后，乙方提交金额为合同总价款30%人民币的增值税专用发票（税率13%），经甲方依照财务制度审核无误后支付。 | 30% |  |  | 13% |  |
| 3 | 模具经最终验收合格后，乙方开具剩余未开部分的全额增值税专用发票（税率13%），经甲方依照财务制度审核无误后支付合同价款的30%，作为合同的终验收款。 | 30% |  |  | 13% |  |
| 4 | 合同总价款的10%作为质量保证金，在质保期满一年后，无质量问题免息支付。 | 10% |  |  | 13% |  |

五、项目周期及交货期限：

|  |  |
| --- | --- |
| 2023年12月15日前 | 完成合同签订。 |
| 2024年1月15日前 | 双方完成设计图纸会签。 |
| 2024年3月10日前 | 提供首序冲压样件3套。 |
| 2024年3月15日前 | 完成所有模具制作，具备冲压件批量供货条件。 |
| 2024年5月30日前 | 完成本合同模具的终验收。 |

1. 技术条件及验收：

1、模具设计及零件制作需完全符合图纸上的材料、料厚、尺寸等要求，包括三维及二维图纸中标示的零件点焊、焊接螺母及其他要求，冲压零件不允许有褶皱、开裂、挤压痕等缺陷，边缘及孔位毛刺不大于0.5mm。

2、模具底板使用45#钢，模口（冲头）使用Cr12MoV或其他模具钢。模具需有物料定位，模具底部预留落料孔，落料及冲孔废料都往下掉落。

3、模具制作依据冲压件供货厂家设备参数。参考设备为315T压力机及80T冲床。80T冲床：模具最大装模高度320mm，装模调节量80mm，模柄尺寸φ50\*55mm，工作台尺寸600mm\*950mm。315T压力机：开口高度：1500mm，滑块行程900mm，工作台尺寸1260mm\*1160mm，可使用下模垫板高度\*\*mm。使用其他冲压机床需做相应说明。

4、模具喷涂蓝漆，带标牌，注明模具名称、图号及料厚、固定资产号码等信息。

5、模具保修期为交付日起一年或冲切次数不少于3000次（人为及不可力因素除外）。

6、模具设计寿命为5万冲次。

7、模具及冲压件由质管部、使用部门、制造工程部、工艺研究院进行统一验收。

8、模具自招标完成起75个工作日交付完毕。

9、冲压模具制作完成后交由冲压件外协厂家保管及使用模具。

七、协作与服务：

1、乙方有义务协助甲方对设计过程中的数模进行监控及工艺校正。

2、乙方在设计、制造过程中出现需甲方协调的技术问题，乙方需在问题出现24小时内书面通知甲方，甲方须及时回复乙方。

3、乙方完成设备设计或制造，如需要甲方会签或验收，乙方需在3日前通知甲方，甲方按乙方要求时间到达乙方，不得迟于合同约定验收时间。

4、乙方有义务协助甲方完成设备的协调等工作。

5、项目进程中乙方有义务对需其协调、配合的其他事项提供服务。

八、运输：

验收完成，乙方将所有模具运输到甲方指定位置，样件、模具的运输全部由乙方负责。

九、售后服务：

模具在终验收合格后一年内，正常使用中出现的质量问题由乙方接到甲方通知后，10小时内到达甲方现场，2日内无偿解决，以保证甲方生产顺利进行；若乙方不能按时到场解决的，甲方有权另行聘请第三方解决，因此产生的费用及给甲方造成的损失全部由乙方承担。质保期满后，如产品出现质量问题，乙方2日内出具方案进行维修，产生费用由双方协商解决。

十、违约及处罚：

1、在模具保修期内，如因乙方原因造成的模具质量问题，乙方应在甲方要求的时间内自行解决并完全承担甲方因此而造成的损失，如乙方在甲方要求的时间内仍无法解决，甲方有权解除合同，并自行选定第三方进行解决，由此产生的费用和给甲方造成的损失乙方应全额承担。

2、如因乙方原因导致该项目制作周期逾期，逾期二个月内甲方对乙方按1000元/天收取违约金；若延期超过二个月，则视为项目失败，甲方有权解除合同并不再支付余款，同时乙方须承担由此给甲方造成的全部经济损失，如因甲方原因造成延期的交货期将顺延。

3、本合同规定的全部产品模具的所有权及知识产权属于甲方所有，未经甲方书面许可，乙方不得私自另行生产本合同下模具，不得使用本合同下模具为第三方提供冲压零件，否则甲方由此产生的一切损失由乙方负责。

4、乙方生产出的产品需完全满足甲方的技术要求，以此作为预验收及终验收的依据。如乙方生产的产品始终无法满足甲方技术要求，乙方须承担由此给甲方造成的全部经济损失。因甲方原因无法完成终验收，验收期限可顺延。

5、本合同在执行过程中，除包含本条第1-4款规定之外，如果发生其它违约行为，则按《中华人民共和国民法典》有关条款规定向守约方支付合同总额5%的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，甲方有权向乙方追偿。

十一、争议解决：

甲、乙双方必须严格按本合同条款严格执行。如果发生争议，双方友好协商解决，协商解决不成，由合同签订地人民法院依法裁决。

十二、其它：

1、本合同及其附件自双方签字盖章之日起生效。

2、本合同有关未尽事宜，由双方协商解决。

3、本合同一式肆份，甲方持叁份、乙方持壹份，具有同等法律效力。

甲 方：中通客车股份有限公司

住 所 地：山东省聊城市经济开发区黄河路261号

甲方账号：1611002309022106210

纳税人识别号：91370000163080447D

电 话：0635-8322537

授权代表：

盖 章：

签订时间： 年 月 日

乙 方：

住 所 地：

乙方帐号：

纳税人识别号：

开 户 行：

电 话：

授权代表：

盖 章：

签订时间： 年 月 日

第三章 技术要求

**详见附件合同文本内技术要求**

第四章 投标文件投标函部分格式

# 一、法定代表人身份证明书

单位名称：

单位性质：

地 址：

成立时间： 年 月 日

经营期限：

姓 名： 性别： 年龄： 职务：

系 的法定代表人。

特此证明。

 投标人： （）盖章

 日 期： 年 月 日

# 二、投标文件签署授权委托书

本授权委托书声明：

我 系 的法定代表人，现授权委托

 的 参加贵单位的 工程招投标活动。

该委托书从投标时起至承包合同生效时止，该同志代表我单位全权处理本次投

标活动中与贵单位的联系，由他签字的一切文件，我公司均认可。

 代理人无转委托权，特此委托。

|  |
| --- |
| 法人授权代理人身份证复印件 |

代理人：（签字） 性别： 年龄： 身份证号码： 职务：

投标单位： （盖章） 法定代表人：（签字或盖章）

授权委托日期： 年 月 日

# 三、投 标 函

致：

l、根据已收到贵方的招标编号为 的 招标文件，遵照《中华人民共和国招标投标法》等有关规定，我单位经研究招标文件的投标须知、合同条款、技术要求和其他有关文件后，我方愿以 （币种、金额、单位） 、 （小写） 的投标报价并按招标文件的条件要求响应招标文件，并承担任何质量缺陷保修责任。

2、我方已详细审核全部投标文件，包括答疑、修改文件及有关附件。

3、一旦我方中标，我方保证按合同协议书中规定的供货周期 日历天内完成并按时按要求交货至贵方。

4、我方同意所递交的投标文件在招标文件中规定的投标有效期内有效，在此期间内我方投标有可能中标，我方将受此约束。

5、除非另外达成协议并生效，贵方的中标结果和本投标文件将构成约束我们双方的合同文件的组成部分

6、我方将与本投标函一起，提交（币种、金额、单位） 的投标保证金作为投标担保。

投 标 人： （盖法人章）

单位地址：

法定代表人或授权委托代理人： （签字或盖章）

 邮政编码： 电话： 传真：

 日期： 年 月 日

# 四、投标单位概况表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业注册名称 |  | 企业注册地 址 |  |
| 主 管 部 门 |  | 经营范围 |  |
| 企业资质等级 |  | 经营方式 |  |
| 成立时间 |  | 批准部门 |  | 批准文号 |  |
| 企业性质 |  | 企业法定代表人 |  | 注册资金（万元） |  |
| 电 话 |  | 开户银行及帐号 |  |  |
| 传真 |  |  |  |  |
| 职 工 概 况 | 职工总数 |  | 其中：技术人员数 |  |
| 高级工程师 |  |  工程师 |  |
| 助理工程师 |  |  技术员 |  |
| 单位行政和技术负责人 |
| 姓 名 | 职务及职称 | 年 龄 | 专 业 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

第五章 投标文件商务部分格式

# **一、投标报价说明**

1、本报价依据本投标须知和合同文件的有关条款进行编制。

2、本明细报价中没有填写的项目的费用，视为已包括在其他项目之中。

3、本报价的币种为 人民币 。

4、投标人应将投标报价需要说明的事项，用文字书写与投标报价表一并报送。

5、投标报价为含税13%。

# **二、投标报价一览表**

 招标编号： ZTZB-20231115-1

**1、零件价格**

|  |
| --- |
| **零件价格（中通客车到厂价）** |
| **序号** | **零件图号** | **零件名称** | **材料** | **料厚(mm)** | **不含税金额(元)** | **税率** | **含税总价(元)** | **备注** |
| 1 | 5401-01-16375 | 风道安装支架-1 | DC01 | 1.2 |  | 13% |  | 含1个点焊螺母 |
| 2 | 5401-01-16371 | 暖风机安装支架-左 | DC01 | 1.2 |  | 13% |  | 含1个点焊螺母 |
| 3 | 5301-01-05213 | 空滤器安装板II\_新大VAN | B280VK | 1.8 |  | 13% |  | 含6处焊点，2个点焊螺母 |
| 4 | 5101-01-26064 | 后减震器套管加强板 | SAPH440 | 2.5 |  | 13% |  |  |
| 5 | 5101-01-26062 | 制动软管支架III | DC01 | 2.5 |  | 13% |  |  |
| 6 | 1000-86-02116 | 柴油滤清器带支架 | DC01 | 1.5 |  | 13% |  | 含6处焊点，2个点焊螺母 |
| 7 | 5301-01-05214 | 冷凝管安装支架 | DC01 | 1.2 |  | 13% |  | 含1个点焊螺母 |
| 8 | 5301-01-05215 | 谐振腔安装支架 | B280VK | 1.5 |  | 13% |  |  |
| 9 | 5602-01-01800 | 备胎前部支撑板 | B280VK | 1.5 |  | 13% |  |  |
| 10 | 5101-01-25628 | CCB下支撑板 | B280VK | 1.5 |  | 13% |  | 含2个点焊螺母 |
| 11 | 3600-00-00916 | 车内手提灭火器安装支架 | HC340/590DP | 1.5 |  | 13% |  | 含3个点焊螺母 |
| 12 | 5101-10-67531 | 9座座椅第四排座椅侧安装加强板 | HC420/780DP | 1.8 |  | 13% |  | 含1个点焊螺母 |
| 13 | 5101-10-67533 | 9座座椅第三排安装加强板 | HC420/780DP | 3.0 |  | 13% |  | 含8处焊点，1个点焊螺母 |
| 14 | 5101-10-67526 | 12座座椅第二排后安装加强板 | HC420/780DP | 1.8 |  | 13% |  | 含1个点焊螺母 |
| 15 | 5101-10-67535 | 14座座椅第二排侧安装加强板 | HC420/780DP | 1.8 |  | 13% |  | 含1个点焊螺母 |
| 16 | 5101-10-67537 | 14座座椅第四排安装螺母板Ⅰ | HC420/780DP | 3.0 |  | 13% |  |  |
| 17 | 5101-10-67536 | 14座座椅第二排安装纵梁连接板 | HC340/590DP | 2.5 |  | 13% |  |  |
| 18 | 5101-10-67538 | 14座座椅第四排安装螺母板Ⅱ | HC340/590DP | 2.5 |  | 13% |  | 含1个点焊螺母 |
| 19 | 5101-10-67534 | 14座座椅第四排安装螺母板Ⅲ | HC340/590DP | 2.5 |  | 13% |  | 含1个点焊螺母 |
| 20 | 5101-10-67532 | 14座座椅第三排安装纵梁连接板 | HC340/590DP | 2.5 |  | 13% |  |  |
| 21 | 5101-10-67525 | 14座座椅第四排安装纵梁连接板 | HC340/590DP | 2.5 |  | 13% |  |  |
| 22 | 5301-01-05085 | 谐振腔安装支架加强板 | B280VK | 1.5 |  | 13% |  |  |
| 23 | 5101-01-25745 | 行李舱骨架安装加强板III | HC340/590DP | 3.0 |  | 13% |  | 含1个点焊螺母 |
| 24 | 5101-01-25747 | 行李舱骨架安装加强板\_中\_5.5米\_新大VAN | HC340/590DP | 3.0 |  | 13% |  | 含1个点焊螺母 |
| 25 | 5101-01-25749 | 暖风机安装板I | DC01 | 2.0 |  | 13% |  | 含1个点焊螺母 |
| 26 | 5101-01-25750 | 暖风机安装板II | DC01 | 2.0 |  | 13% |  | 含1个点焊螺母 |
| 27 | 5101-01-25751 | 14座座椅第三排前安装加强螺母板 | HC420/780DP | 2.5 |  | 13% |  | 含6处焊点，1个点焊螺母 |
| 28 | 5101-01-25748 | 14座座椅第三排后安装加强螺母板 | HC420/780DP | 2.5 |  | 13% |  | 含6处焊点，1个点焊螺母 |
| 29 | 5701-01-13378 | 风道支架4 | DC01 | 2 |  | 13% |  | 含1个点焊螺母 |
| 30 | 5701-01-13379 | 风道支架5 | DC01 | 2 |  | 13% |  | 含1个点焊螺母 |
| 31 | 8130-40-00179 | 后顶灯安装支架 | DC01 | 2 |  | 13% |  | 含1个点焊螺母 |
| 32 | 5411-01-14626 | 行李舱安装支架-2 | DC01 | 2.5 |  | 13% |  | 含1个点焊螺母 |
| 33 | 5601-01-03699 | 行李舱骨架安装板I | DC01 | 2.5 |  | 13% |  |  |
| 34 | 5601-01-03697 | 行李舱骨架安装板II | DC01 | 2.5 |  | 13% |  |  |
| 35 | 5601-01-03696 | 行李舱骨架安装板III | DC01 | 2.5 |  | 13% |  |  |
| 合计 |  |  |  | - |
| 付款方式：下线，N月挂账，N+3月付电子承兑。 |

**2、模具价格**

|  |
| --- |
| **模具价格** |
| **序号** | **模具名称** | **工序****内容** | **数量** | **不含税金额(元)** | **税率(13%)** | **税金****(元)** | **含税金额(元)** |
| 1 | 风道安装支架-1模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 2 | 暖风机安装支架-左成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 3 | 暖风机安装支架-左整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 4 | 空滤器安装板II成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 5 | 空滤器安装板II整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 6 | 后减震器套管加强板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 7 | 后减震器套管加强板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 8 | 制动软管支架III成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 9 | 制动软管支架III整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 10 | 柴油滤清器带支架成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 11 | 柴油滤清器带支架整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 12 | 冷凝管安装支架成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 13 | 冷凝管安装支架整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 14 | 谐振腔安装支架成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 15 | 谐振腔安装支架整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 16 | 备胎前部支撑板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 17 | 备胎前部支撑板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 18 | CCB下支撑板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 19 | 车内手提灭火器安装支架成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 20 | 车内手提灭火器安装支架整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 21 | 9座座椅第四排座椅侧安装加强板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 22 | 9座座椅第四排座椅侧安装加强板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 23 | 9座座椅第三排安装加强板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 24 | 9座座椅第三排安装加强板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 25 | 12座座椅第二排后安装加强板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 26 | 12座座椅第二排后安装加强板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 27 | 14座座椅第二排侧安装加强板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 28 | 14座座椅第二排侧安装加强板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 29 | 14座座椅第四排安装螺母板I成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 30 | 14座座椅第二排安装纵梁连接板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 31 | 14座座椅第二排安装纵梁连接板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 32 | 14座座椅第四排安装螺母板II成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 33 | 14座座椅第四排安装螺母板II整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 34 | 14座座椅第四排安装螺母板III成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 35 | 14座座椅第四排安装螺母板III整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 36 | 14座座椅第三排安装纵梁连接板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 37 | 14座座椅第三排安装纵梁连接板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 38 | 14座座椅第四排安装纵梁连接板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 39 | 14座座椅第四排安装纵梁连接板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 40 | 谐振腔安装支架加强板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 41 | 谐振腔安装支架加强板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 42 | 行李舱骨架安装加强板III成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 43 | 行李舱骨架安装加强板中成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 44 | 暖风机安装板I成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 45 | 暖风机安装板II成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 46 | 14座座椅第三排前安装加强螺母板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 47 | 14座座椅第三排前安装加强螺母板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 48 | 14座座椅第三排后安装加强螺母板成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 49 | 14座座椅第三排后安装加强螺母板整形模具 | 整形 | 1 |  | 13% |  |  |
| 50 | 风道支架4成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 51 | 风道支架5成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 52 | 后顶灯安装支架成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 53 | 行李舱安装支架2成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 54 | 行李舱骨架安装板I成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 55 | 行李舱骨架安装板II成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 56 | 行李舱骨架安装板III成型模具 | 成型 | 1 |  | 13% |  |  |
| 合计 | 56 |  |  |  |  |
| 付款方式：合同签订后支付30%，预验收合格支付30%，完成项目终验收后支付30%，质保期一年无问题支付10%。付款方式为半年期商业汇票（包括银行承兑汇票和商业承兑汇票）。项目工期：75天。质保期：一年。 |

投标人（公司公章）： 法定代表人或授权代表签字：

投标日期： 年 月 日

备注：

1、根据供方工艺实施方案的差异，报价模具明细可与上述明细有差异。根据模具总价进行定标。

2、零件模具依据招标方需求，可进行分期开发。

3、供应商需按照上述格式进行报价，零件及模具允许分投分中。

# **三、投标人基本情况一览表**

投标人名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 招标编号：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | 企业名称 |  |
| 2 | 总部地址 |  |
| 3 | 当地代表处地址 |  |
| 4 | 电话 |  |
| 5 | 传真 |  |
| 6 | 法定代表人 |  |
| 7 | 授权代表 |  |
| 8 | 电子邮箱 |  |
| 9 | 注册地 |  |
| 10 | 注册年份 |  |
| 11 | 主营范围 |  |
| 12 | 公司资质证书编号 |  |
| 13 | 开户行名称 |  |
| 14 | 开户行账号 |  |
| 15 | 其他需要说明的情况 |  |